



diseños vidoret
diseños vidoret

**Su empresa
lo merece**



**MESA DE CORTE
PLASMA CNC**



CARACTERISTICAS Y COMPOSICION

Ancho útil de corte	1500/2000 mm
Ancho total	2300/2800 mm
Largo útil de corte	3000/6000 mm
Largo total	4000/7000 mm

- Estructura construida con tubos de acero conformados soldados, en la cual dos vigas longitudinales sostienen las guías de desplazamiento del pórtico. El sistema de guiado en ambos ejes (x, y) se realiza a través de guías lineales de alta precisión con rodamientos de bolas recirculantes.
- Entre las características principales se destaca la Doble motorización con motores de alto torque y reducción en el puente. Dicho puente (Gantry) está diseñado con Solid Works para lograr máxima rigidez y menor peso.

CABEZAL DE CORTE

La torcha de corte es montada sobre un sistema de control de altura THC (Torch Height Control) con la supervisión del arco voltaico generado por la fuente de plasma. De esta manera se garantiza mantener un valor constante de la altura, con lo cual se aumenta la vida útil de los consumibles y mejora la calidad del corte. A su vez, el sistema en cada inicio de corte, censa la posición de la chapa. En funcionamiento, en caso de existir una deformación en la chapa, se produce una variación en la tensión del arco por lo que el control corrige la altura de la torcha.

VELOCIDAD

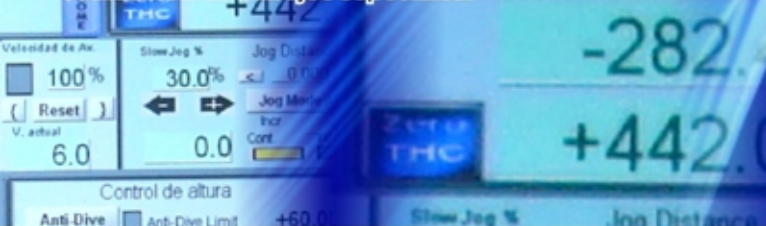
De traslación rápida y posicionamiento: 20 m/min
Velocidad operativa máxima: 15 m/min

TABLERO DE CONTROL

- Unidad de comando del operador con pedestal móvil de diseño ergonómico.
- Procesador.
- Placas de control numérico.
- Placas de entradas/salidas.
- Drivers para el comando de los motores.
- Monitor LCD-TFT de 17".
- Teclado integral de membrana (soft touch).
- Seguridad según normas europeas.

SOFTWARE

Software de Control Numérico que trabaja bajo plataforma Windows y permite importar dibujos directamente desde Autocad, Corel e imágenes, transformando el mismo software las líneas del dibujo en lenguaje de código "G". Generar o editar en el mismo un programa en código "G". Cálculo de tiempos (estudio de costos y tiempos de producción). Permite, además, realizar el aprovechamiento de material (Nesting) y ofrece la posibilidad de desplazar el origen de coordenadas en cualquier punto del área de trabajo facilitando la realización de trabajos especiales.



Bv. San Martín 570
C.P. (2187) Arteaga-Santa Fe-Argentina
Tel/Fax: 03467-450239/313
E-mail: dvidoret@coopsur.com.ar